

BOHREN & VERSENKEN

Maßgefertigte Lösungen von WPW
für Bodendielen und andere Tischlerarbeiten für Innen und Außen



PROBLEM

Brechen / Splintern beim
Einbringen von
Schrauben ins Holz!

LÖSUNG

Vorgebohrtes Pilotloch,
Durchgangsloch und
Ansenkung, Spitzenwinkel 90°.

Nutzen Sie das WPW-Versenker-und-Tiefenstopp-System für eine perfekte, langhaltende Verbindung.

HOLZ MIT SCHRAUBEN VERBINDEN

KEINE EINFACHE AUFGABE

Die WPW-Tipps helfen Ihnen, den Vorgang zu verstehen und Probleme wie Splittern zu vermeiden

Möchte man zwei Holzstücke durch Schrauben verbinden, sind Vorbohrung und Versenkung unverzichtbar, um ein ästhetisches und langhaltendes Resultat zu erzielen.

- **Pilotloch - im unteren Brett.**

- **Durchgangsloch und Versenkung - im oberen Brett.**

Der Durchmesser des Pilotlochs sollte etwa jenem der Schraube entsprechen. Bei weichem Holz kann es ein wenig kleiner sein.

Das Durchgangsloch sollte etwas größer als der Durchmesser des Gewindes sein. Bei Dielenböden ist es normalerweise nicht nötig, das untere Brett vorzubohren, da es nie sichtbar sein wird.

Den Vorbohr - Prozess auslassen

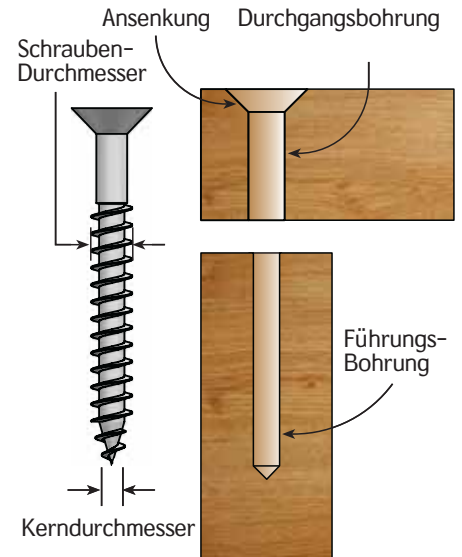
Dies kann zum Splittern und Brechen vom Holz oder sogar zum Abbruch der Schraube führen, wenn Sie Hartholz oder Verbundmaterial verwenden. Das Problem kann auftreten, sobald Sie die Schraube einführen, oder mit einer gewissen Verzögerung, da das Holz nicht genügend Platz zu arbeiten hat, wenn das Feuchtigkeitsniveau im Holz sich in Reaktion auf die Wetterverhältnisse ändert.

Vermeiden Sie Risse - bohren Sie immer vor, bevor Sie die Schraube einführen!

Ein Durchgangsloch bohren und versenken

Durchgangslöcher stellen eine enge Verbindung sicher, denn dadurch kann die Schraube frei durch das obere Brett bewegt werden. Nur in dem unteren Brett wird sie verschraubt. So wird das obere Brett zum unteren Brett hinabgezogen. Ein Versenker wird benötigt, um Schrauben bündig oder unter die Oberfläche des Bretts zu setzen!

Ein Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) hilft, stets eine gleiche Senktiefe passend zur Schraube zu erreichen.



WPW!
Wir benötigen Ihre Hilfe!



Kein Problem!
Verwenden Sie den WPW-Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufring.



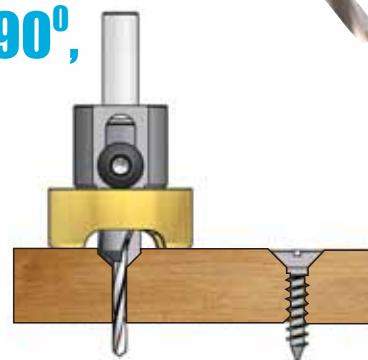
WPW-Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufring
für eine langanhaltende, perfekte Verbindung.



HW-BESTÜCKTER VERSENKER, SPITZENWINKEL 90°, MIT TIEFENANSCHLAG (MITLAUFEND GELAGERT)

Für saubere Oberflächen und einfache Tiefenkontrolle. Keine Kratzer! Keine Brandspuren!

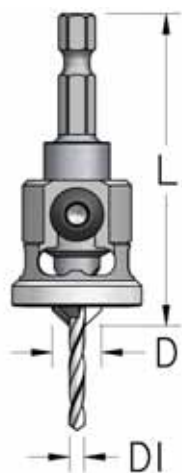
Einziger anpassbarer Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert), entwickelt für eine schnelle und gleichmäßige Tiefeneinstellung der Ansenkung. Das nutzerfreundliche Design ermöglicht eine einfache Kontrolle der Bohrlänge sowie den Austausch von Zubehör. Ein Zerlegen des Tiefenanschlages (mitlaufend gelagert) ist nicht notwendig. Spezieller doppelseitiger Sechskant-Schlüssel (1/8" x 4) inbegriffen.



AQP

Versenker, Spitzenwinkel 90°, mit Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

Anlaufing aus Polymer. Inkl. HSS-Bohrer. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

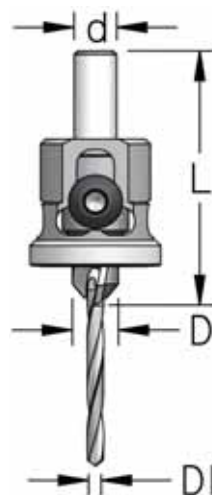


Bestell-Nr.	DI	D	L
AQP2004S	2.0	9.5	60
AQP2404S	2.4	9.5	60
AQP2504S	2.5	9.5	60
AQP2804SC	2.8	9.5	60
AQP3004SC	3.0	9.5	60
AQP3204SC	3.2	9.5	60
AQP3604SC	3.6	12.7	60
AQP4004SC	4.0	9.5	60
AQP4014SC	4.0	10	60
AQP4504SC	4.5	9.5	70
AQP5004SC	5.0	12.7	70
AQP6004SC	6.0	12.7	70

ATP

Versenker, Spitzenwinkel 90°, mit Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

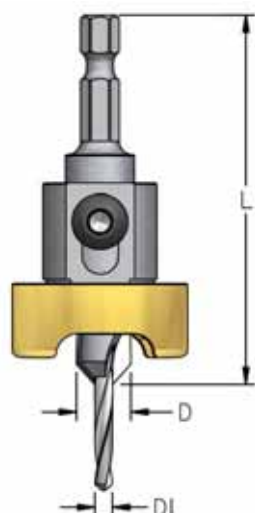
Anlaufing aus Polymer. Rundschaft. Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannut (kleiner Winkel).



Bestell-Nr.	DI	D	L	d
ATP2405D	2.4	8.5	49	8
ATP2505D	2.5	8.5	49	8
ATP3005D	3.0	10	49	8
ATP3205D	3.2	9.5	49	8
ATP3285D	3.2	12.7	51	8
ATP3505D	3.5	10	49	8
ATP3605D	3.6	10	49	8
ATP4005D	4.0	10	50	8
ATP4405D	4.4	11.1	50	8
ATP4807D	4.8	11.1	51	9.5
ATP4817D	4.8	12.7	51	9.5
ATP5005D	5.0	10	50	8
ATP5007D	5.0	12	51	9.5
ATP6007D	6.0	12.7	51	9.5

ABB

Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufing PRO

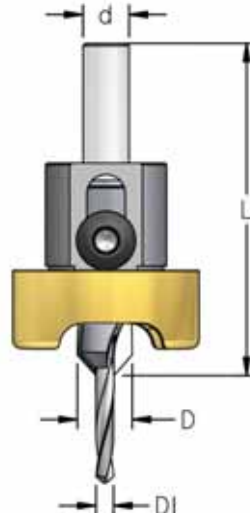


Metall - Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert; Drucklager (Druck-Kugellager). Garantiert ein starkes, langlebiges Werkzeug. Effiziente und einfache Spanabfuhr. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel. Inkl. HSS-Bohrer.

Bestell-Nr.	DI	D	L
ABB2404S	2.4	9.5	66
ABB3204SC	3.2	9.5	66
ABB3604SC	3.6	9.5	66
ABB4004SC	4.0	9.5	66
ABB4404SC	4.4	12.7	70
ABB4504SC	4.5	12	70

ALB

Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufing PRO



Geringer Reibwert durch Metall-Tiefenanschlag mit Drucklager (Druck-Kugellager). Garantiert ein starkes, langlebiges Werkzeug. Effiziente und einfache Spanabfuhr. Rundschaft. Mit kurzem HSS-Bohrer.

Bestell-Nr.	DI	D	L	d
ALB5017SC	5.0	10	65	10
ALB5007SC	5.0	12	65	10
ALB6007SC	6.0	12.7	65	10



TACB806

Versenker-Adapter & Tiefenstopp-Anlaufring PRO.

Für saubere Oberflächen und einfache Tiefenkontrolle.

Rotierender Metall-Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit Axialkugellager, geringster Reibwert. Zum Kombinieren von professionellen HW-WPW-Versenkern und Senkern für Zylinderkopfschrauben mit dem einzigartigen Schwerlast-Tiefenanschlag. Offener Spanraum an der Vorderseite – für effiziente Spanabfuhr, ermöglicht kontinuierliches Arbeiten. Rundschaft 9,5mm. Spezieller doppelseitiger Sechskant-Schlüssel (1/8" x 4) inbegriffen.

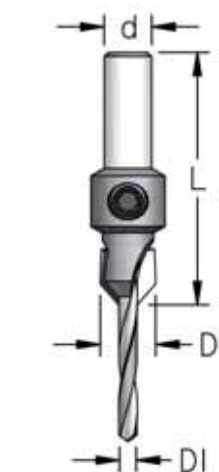
Passt auf die meisten Standard-WPW-Versenker und Senker für Zylinderkopfschrauben mit 8mm-Schaft.



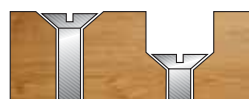
ACO...D

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Rundschaft.



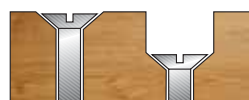
Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC02405D	2.4	8.5	44	8
AC02805D	2.8	9.5	44	8
AC03005D	3.0	10	44	8
AC03215D	3.2	8	44	8
AC03205D	3.2	9.5	44	8
AC03285D	3.2	12.7	49	8
AC03605D	3.6	10	44	8
AC04005D	4.0	10	44	8
AC04405D	4.4	11.1	44	8
AC04807D	4.8	11.1	51	9.5
AC04817D	4.8	12.7	49	9.5
AC05007D	5.0	12	51	9.5
AC05607D	5.6	12	47	9.5
AC05617D	5.6	12.7	49	9.5
AC06007D	6.0	12.7	47	9.5
AC06317D	6.3	12.7	47	10
AC06307D	6.3	13	47	10



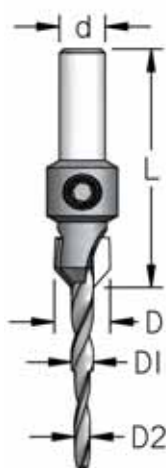
ACO...M

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Mit HSS-Stufenbohrer. Rundschaft.



Bestell-Nr.	DI	D2	D	L	d
AC03605M	3.6	2.4	10	44	8
AC04005M	4.0	2.8	10	44	8
AC04405M	4.4	3.2	11.1	44	8
AC05007M	5.0	3.5	12	51	9.5



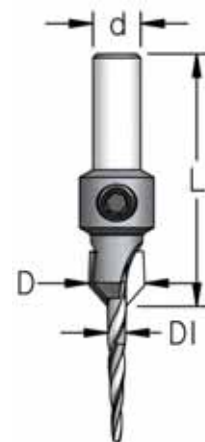
ACO...T

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Mit HSS-Kegelbohrer (Konusbohrer). Rundschaft.



Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC03205T	3.2	9.5	44	8
AC03605T	3.6	10	44	8
AC04005T	4.0	10	44	8
AC04405T	4.4	11.1	44	8
AC04807T	4.8	11.1	51	9.5



AC4...D

HW-bestückter Senker für Zylinderkopfschrauben (Zylinderform, flacher Grund)

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Rundschaft.

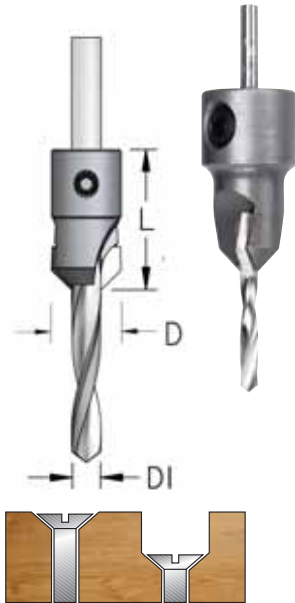
Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC43205D	3.2	9.5	48	8
AC44005D	4.0	10	48	8
AC44405D	4.4	10	48	8
AC44817D	4.8	12.7	48	9.5
AC45617D	5.6	12.7	48	9.5
AC46017D	6.0	12.7	48	9.5
AC46317D	6.3	12.7	48	9.5



AC2/AS2

HW-bestückter Aufsteckversenker, Spitzenwinkel 90°

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).

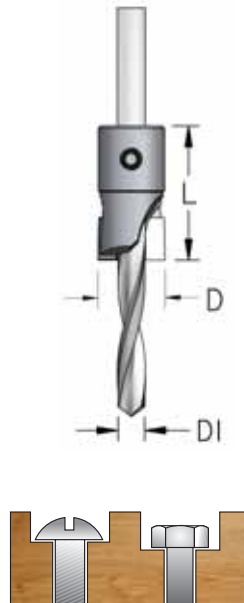


Bestell-Nr.	DI	D	L
AS22800D	2.8	9.5	28
AS23000D	3.0	9.5	28
AS23200D	3.2	9.5	28
AC21232D	3.2	12.7	32
AS23500D	3.5	9.5	28
AS23600D	3.6	9.5	28
AS24000D	4.0	9.5	30
AC21240D	4.0	12.7	32
AS24400D	4.4	9.5	30
AS24810D	4.8	12.7	30
AC21648D	4.8	16	32
AS25610D	5.6	12.7	30
AC21656D	5.6	16	32
AS26310D	6.3	12.7	30
AC26320D	6.3	16	32
AC27020D	7.0	16	39
AC28020D	8.0	16	39
AC28030D	8.0	19	39
AC29530D	9.5	19	39
AC22595D	9.5	25.4	52
AC22811D	11.1	28.6	52

AC4

HW-bestückter Aufsteckversenker für Zylinderkopfschrauben

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).



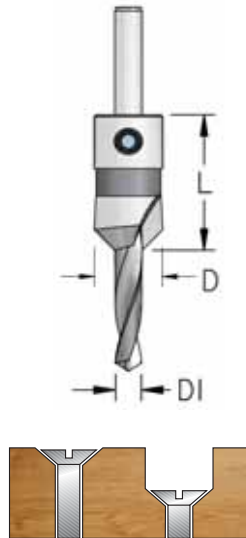
Bestell-Nr.	DI	D	L
AC49540D	4.0	9.5	32
AC49548D	4.8	9.5	32
AC41248D	4.8	12.7	32
AC41263D	6.3	12.7	32
AC41648D	4.8	16	32
AC41963D	6.3	19	38
AC42263D	6.3	22.2	38
AC42512D	12.7	25.4	51
AC42595D	9.5	25.4	51
AC42812D	12.7	28.6	51
AC46320D	6.3	16	32
AC47020D	7.0	16	38
AC48020D	8.0	16	38
AC48030D	8.0	19	38
AC49530D	9.5	19	38

AP2

HS- Aufsteckversenker

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).

Bestell-Nr.	DI	D	L
AP21232D	3.2	12.7	32
AP21240D	4.0	12.7	32
AP21648D	4.8	16	32
AP21656D	5.6	16	32
AP21663D	6.3	16	32
AP21980D	8.0	19	38
AP22595D	9.5	25.4	38

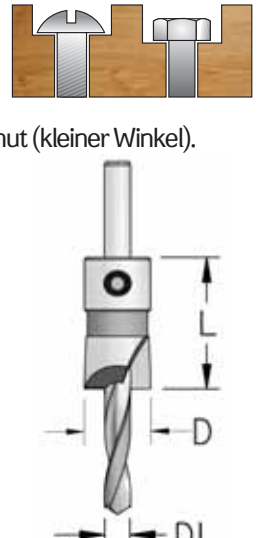


AP4

HS-Aufsteckversenker für Zylinderkopfschrauben

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).

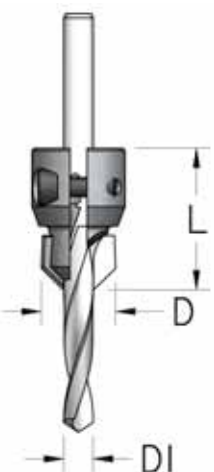
Bestell-Nr.	DI	D	L
AP49540D	4.0	9.5	32
AP41248D	4.8	12.7	32
AP41263D	6.3	12.7	32
AP41648D	4.8	16	32
AP41663D	6.3	16	32
AP41963D	6.3	19	38
AP41695D	9.5	16	32
AP42595D	9.5	25.4	51
AP42512D	12.7	25.4	51
AP42812D	12.7	28.6	51



UNIVERSAL-DURCHMESSER-HW-AUFSTECKVERSENKER 90° UND FÜR ZYLINDERKOPFSCHRAUBEN

HW-bestückt. Ohne Spannschaft, zum Montieren auf den Bohrern.

Ein Werkzeug passt auf Bohrer verschiedener Größen – für schnelles und einfaches Wechseln während der Arbeit. Statt einer Auswahl von Werkzeugen, die möglicherweise nicht die passende Größe haben, brauchen Sie nur ein einziges anpassbares Werkzeug. **Bitte beachten: Die jeweiligen Durchmesser der Senker (D) sind abhängig vom eingesetzten Bohrerndurchmesser (D1).**



ACM

Universal-Durchmesser- Versenker, Spitzenwinkel 90°

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).

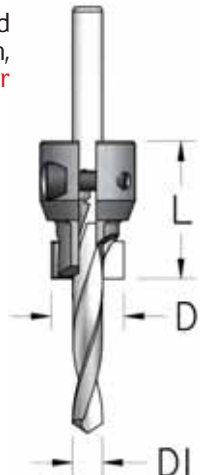
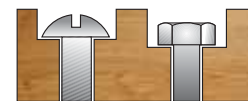
Bestell-Nr.	DI	D	L
ACM3070D	3-7.2	12-16	29
ACM6010D	6-10	15.5-19.5	34

AC4M

Universal-Durchmesser-Senker für Zylinderkopfschrauben

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannutt (kleiner Winkel).

Bestell-Nr.	DI	D	L
AC4M370D	3-7.2	11.5-15.5	28
AC4M610D	6-10	21-25	33

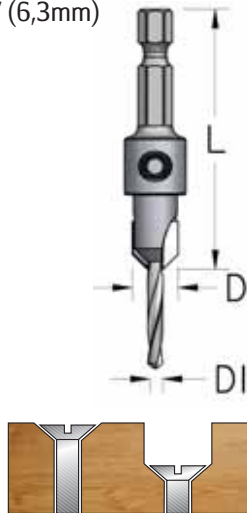


ASO...S

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Inkl. HSS-Bohrer. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

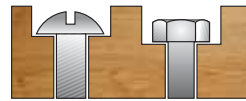
Bestell-Nr.	DI	D	L
AS02004S	2.0	9.5	54
AS02404S	2.4	9.5	54
AS02504S	2.5	9.5	54
AS02804S	2.8	9.5	54
AS03204S	3.2	9.5	54
AS03504S	3.5	9.5	54
AS03604S	3.6	12.7	54
AS04004S	4.0	9.5	54
AS04804S	4.8	12.7	70
AS05004S	5.0	12.7	70
AS06004S	6.0	12.7	70
AS06014S	6.0	15	70



AS4...D

HW-bestückter Senker für Zylinderkopfschrauben

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel).
Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.



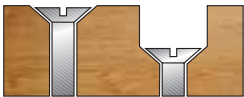
Bestell-Nr.	DI	D	L
AS44004D	4.0	9.5	55
AS44804D	4.8	9.5	55
AS44814D	4.8	12.7	70
AS45014D	5.0	14	70
AS46014D	6.0	15	70
AS46304D	6.3	12.7	70



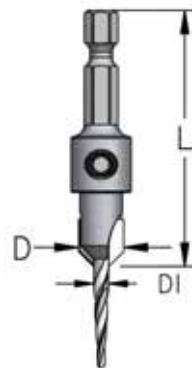
ASO...T

HW-Versenker, Spitzenwinkel 90°, mit Kegelbohrer (Konusbohrer)

Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.



Bestell-Nr.	DI	D	L
AS02404T	2.4	9.5	54
AS03204T	3.2	9.5	54
AS03604T	3.6	12.7	54
AS04004T	4.0	9.5	54
AS04804T	4.8	12.7	70



DREI-STUFEN-BOHRER

Für Platten-Verbindungsschrauben z.B. (Conformat, Directa etc.).
Erledigt drei Aufgaben in einem Vorgang:
Pilotloch, Durchgangsloch und Versenker, Spitzenwinkel 90°.

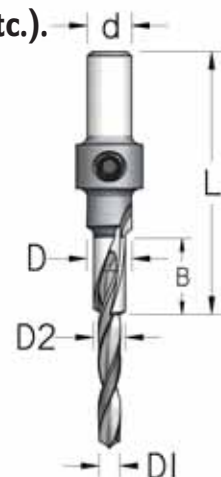
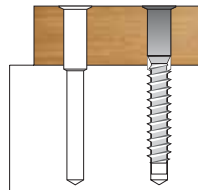
ACD

Drei-Stufen-Bohrer für laminierte Spanplatte

*DHN - behandelter Versenker, Spitzenwinkel 90°.

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Rundschaft.

Bestell-Nr.	DI	D2	D	B	L	d
ACD0507D	3.5	5	8	15	53	10
ACD0657D	4.4	6.5	9.6	9.5	50	10
ACD0707KD	5.0	7	10	10	50	10
ACD0707D	5.0	7	10	19	59	10



*DHN - verbesserte Oberflächenbehandlung für verlängerte Lebensdauer

ACD

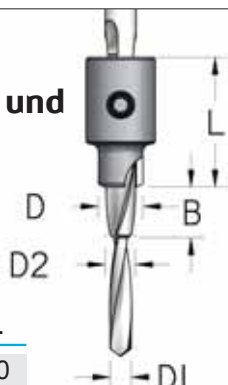
Drei-Stufen-Bohrer für MDF und andere Materialien

HS- Versenker, Spitzenwinkel 90°.

Inkl. HSS-Stufenbohrer.

Ohne Spannschaft / Aufsteckwerkzeug.

Bestell-Nr.	DI	D2	D	B	L
ACD0700D	5.0	7	10	5-25	30



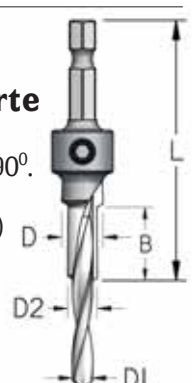
ASD

Drei-Stufen-Bohrer für laminierte Spanplatte

*DHN - behandelter Versenker, Spitzenwinkel 90°.

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	DI	D2	D	B	L
ASD0504D	3.5	5	8	15	60
ASD0704D	5.0	7	10	19	79





ZYLINDERKOPF / BESCHLAGBOHRER

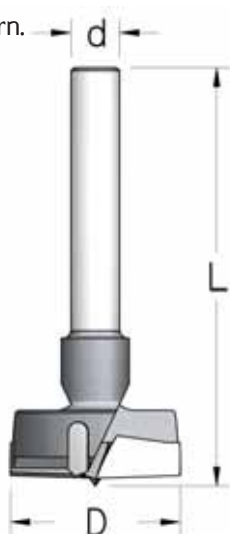
HW-bestückt mit Zentrierspitze. Zum Bohren von Beschlagslochbohrungen.
Blind - und Durchgangsbohrungen.

MP

Professionelle HW Beschlagbohrer

Mit 2 Hauptschnitten und 2 Vorschneidern.
1 Zentrierspitze. Rundschaft.

Bestell-Nr.	D	L	d
MP15007	15	85	10
MP19007	19	85	10
MP20007	20	85	10
MP22007	22	85	10
MP25007	25	85	10
MP26007	26	85	10
MP30007	30	85	10
MP35007	35	85	10
MP38007	38	85	10
MP40007	40	85	10
MP45007	45	85	10
MP50007	50	85	10



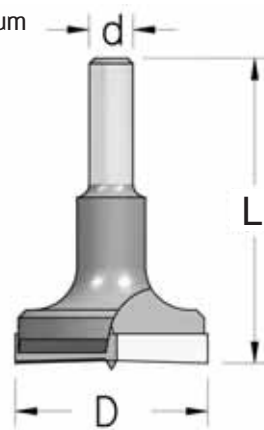
HMP

Economy HW Beschlagbohrer

2 Hauptschnitten. Keine Vorschneider.
Rundschaft.

Zum Einsatz auf stationären
Bohrmaschinen auch gut geeignet zum
Bohren mit Oberfräsen.

Bestell-Nr.	D	L	d
HMP2005	20	57	8
HMP2505	25	57	8
HMP2605	26	57	8
HMP3005	30	57	8
HMP3505	35	57	8



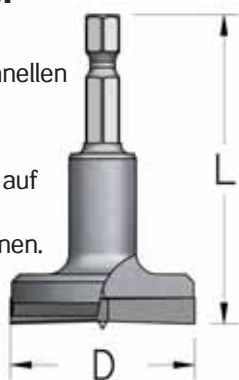
HMPS

Economy HW Beschlagbohrer

2 Hauptschnitten. Keine Vorschneider.
Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen
Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	D	L
HMPS154	15	55
HMPS204	20	55
HMPS254	25	55
HMPS264	26	55
HMPS304	30	55
HMPS354	35	55

Zum Einsatz auf
stationären
Bohrmaschinen.

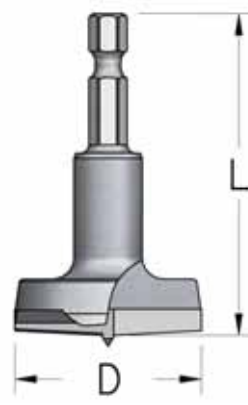


HMPT

HW Beschlagbohrer

2 Hauptschnitten.
Spezialdesign für bessere Ergebnisse.
Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	D	L
HMPT154	15	58
HMPT264	26	58
HMPT354	35	58
HMPT404	40	58



BOHRERAUFSATZ ALS TIEFENANSCHLAG - ANLAUFRING (MITLAUFEND GELAGERT)

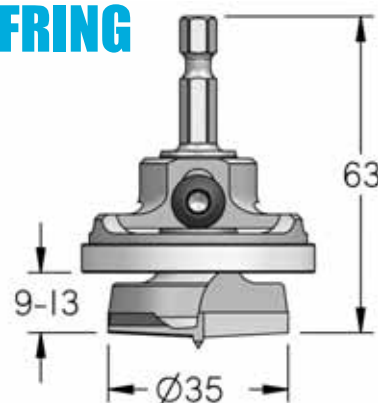
Einzigartiger anpassbarer Tiefenanschlag
ermöglicht es, beim Einbohren von
Sacklochbohrungen für Beschläge die
Bohrtiefe kontrolliert und gleich
einzubringen.

**Schützt vor Schäden am Werkstück.
Saubere Oberfläche und einfache
Tiefenkontrolle.
Keine Kratzer! Keine Brandspuren!**

HMPTP354

HW Beschlagbohrer mit
Tiefenanschlag
(mitlaufend gelagert),
geringer Reibwert.

Anlaufschutz durch
Polymer-Anlaufring.
Sechskantschaft 1/4" (6,3mm)
für blitzschnellen Werkzeugwechsel.





MNS

Zapfenschneider – selbstauswerfend

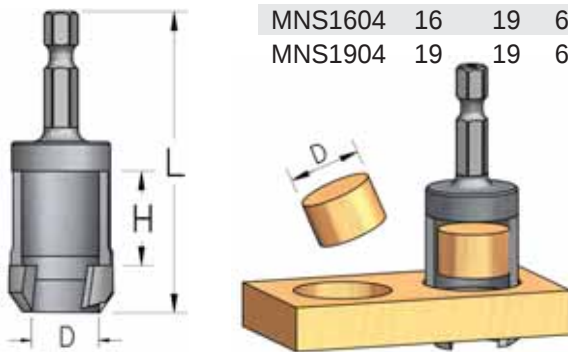
Wärmebehandelt und **DHN***-behandelt.

Eine Schneide. Z=1

Zum Einsatz auf stationäre Bohrmaschine.

Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	D	H max	L
MNS0804	8.0	19	56
MNS0954	9.5	19	62
MNS1004	10	19	62
MNS1204	12	19	62
MNS1274	12.7	19	62
MNS1504	15	19	63
MNS1604	16	19	63
MNS1904	19	19	63



*DHN – verbesserte Oberflächenbehandlung für verlängerte Lebensdauer

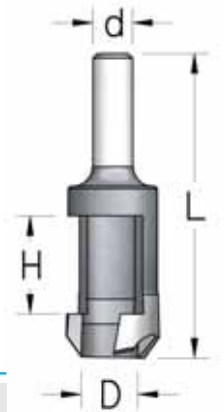
MN

Zapfenschneider – selbstauswerfend

Wärmebehandelt und **DHN***-behandelt.

Eine Schneide. Z=1

Zum Einsatz auf stationäre Bohrmaschine.



Bestell-Nr.	D	H max	L	d
MN09505	9.5	19	61	8
MN10005	10	19	61	8
MN12005	12	19	61	8
MN12705	12.7	19	61	8
MN16007	16	19	75	10
MN19007	19	19	75	10
Sonderabmessung bis 50mm Zapfenlänge				
MNL0955	9.5	50	94	8

MN

Zapfenschneider selbstauswerfend

HS wärmebehandelter Stahl.

Bestell-Nr.	D	L	d
MN20008	20	140	13
MN25008	25	140	13
MN30008	30	140	13
MN35008	35	140	13



MNT

HW-bestückte Zapfenschneider 2 Schneiden. Z=2

Nur zum Einsatz auf stationäre Bohrmaschine. Für bis zu 16mm lange Zapfen/Dübel.

Bestell-Nr.	D	H max	L	d
MNT0953	9.5	16	58	6
MNT1003	10	16	58	6
MNT1203	12	16	58	6
MNT1603	16	16	58	6
MNT0952	9.5	16	65	12
MNT1272	12.7	16	65	12
MNT1602	16	16	65	12



MNK

HW Kegel-Zapfenschneider 2 Schneiden. Z=2

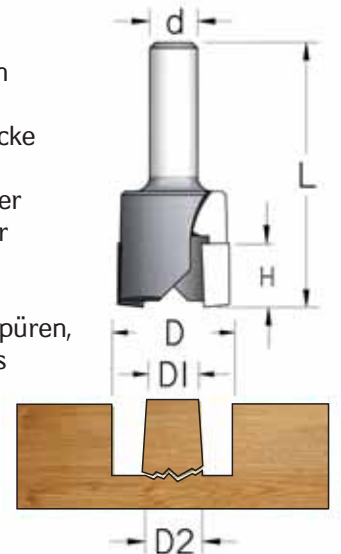
Nur zum Einsatz auf stationäre Bohrmaschine.

Für konische Zapfen / Dübel von einer Länge bis 16mm.

Garantiert fester Sitz – keine Lücke um den Dübel herum.

Vermeidet irreguläre Löcher oder Dübel infolge des Auslaufens der Standbohrmaschine etc.

Sie stecken einfach einen Dübel in das Loch, bis Sie Widerstand spüren, und schneiden anschließend das überflüssige Stück ab.

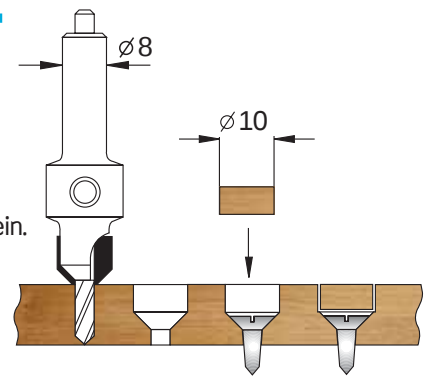


Bestell-Nr.	DI	D2	D	H max	L	d
MNK1302	12	13	27.5	16	72	12
MNK1602	15.5	16.2	29.5	16	71	12
MNK2002	18.3	19.5	33	16	71	12

VERSENKER & ZAPFEN / DÜBELSCHNEIDER-SET

Für das unsichtbare Verschließen von Schraubenköpfen mit Holzdübeln. Die Sets beinhalten HW- Versenker, Spitzenwinkel 90°, und einen passenden Dübelschneider.

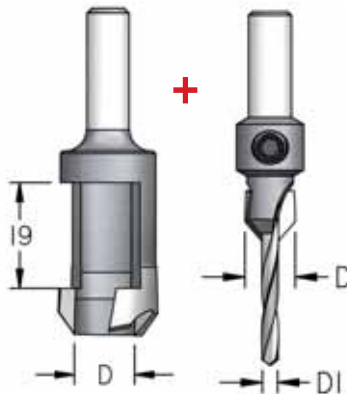
Tauchen Sie den Dübel nach dem Einführen der Schraube in Leim, entsprechend der Richtung der Holzmaserung. Setzen Sie anschließend den Dübel ein und schlagen Sie ihn mit einem Hammer tiefer ein. Schneiden Sie zum Schluss den Dübel bündig ab und runden Sie die Arbeit mit einem Schleifklotz ab.



PL

Versenker - & Dübel-Satz

Enthält HW-Versenkeraufsätze mit verschiedenen Bohrdurchmessern und einem 10mm-Dübelschneider (MN10005), der zu allen Versenkern passt. Rundschaft 8mm.



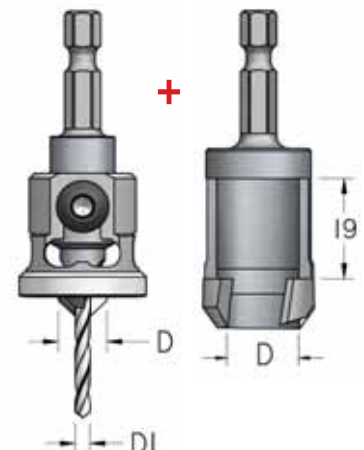
Bestell-Nr.	DI	D
1 Senker/Bohrer + 1 Zapfenschneider		
PL10305	3.0	10
PL10325	3.2	10
PL10355	3.5	10
PL10365	3.6	10
PL10405	4.0	10
PL10445	4.4	10
PL10505	5.0	10
4 Senker/Bohrer + 1 Zapfenschneider		
PL40005	3.0, 3.5, 4.0, 5.0	10
PL41005	3.2, 3.6, 4.0, 4.4	10

PLP

Versenker mit Stopper und Dübel-Satz

Enthält einen HW-Versenker mit Aufsatz für Tiefenanschlag und einen passenden Dübelschneider. Einzigartiger Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert für saubere Oberflächen. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	DI	D
1 Senker/Bohrer + 1 Zapfenschneider		
PLP1254	2.5	8
PLP1354	3.5	10
PLP1454	4.5	12
PLP1604	6.0	15



VERSENKER-KOMBINATIONSSÄTZE

AQPS

Versenker & Stopper-Satz, 3 Teile

Enthält 3 HW-Versenker und einen Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert, der auf alle drei Tiefenanschläge passt. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.



Bestell-Nr. Satz beinhaltet:

AQPS014	AQ02504SC - 2.5mm Bohrer/Senker
	AQP3004SC - 3.0mm Bohrer/Senker+Tiefenanschlag
	AQ04004SC - 4.0mm Bohrer/Senker

QCS

Versenker - & Dübel-Satz, 7 Teile

Enthält 3 HW-Versenker, einen passenden Dübelschneider, Spannfutter für schnellen Werkzeugwechsel und Schraubendreheraufsätze. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.



Bestell-Nr. Satz beinhaltet:

QCS1104	AS02504S - 2.5mm Bohrer/Senker
	AS03004S - 3.0mm Bohrer/Senker
	AS04004S - 4.0mm Bohrer/Senker
	MNS0954 - 9.5mm Zapfenschneider
	QCH6306 - Schnellwechselfutter
	3 Schraubendreher Bits

HW GLAS- & KACHELBOHRER

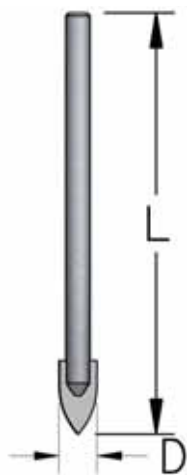
Für den Einsatz an Glas, Porzellan, Kacheln und Spiegeln. Tragen Sie beim Bohren von Glas Schmiermittel auf (Wasser oder leichtes Öl).

HMZ...0

Glas- & Kachelbohrer

Rundschaft.

Bestell-Nr.	D	L
HMZ0300	3	58
HMZ0400	4	59
HMZ0500	5	62
HMZ0600	6	70
HMZ0800	8	81
HMZ1000	10	93
HMZ1200	12	105
HMZ1300	13	105

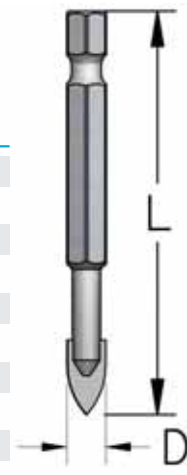


HMZ...4

Glas- & Kachelbohrer

Sechskantschaft
1/4" (6,3mm) für
blitzschnellen
Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	D	L
HMZ0304	3	58
HMZ0404	4	59
HMZ0504	5	62
HMZ0604	6	70
HMZ0704	7	80
HMZ0804	8	81
HMZ1004	10	93
HMZ1204	12	105
HMZ1304	13	105



TDS

Schnellspannaufnahme

Verwandelt alle Standard-Bohrer zu schnell austauschbaren Werkzeugen. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

Bestell-Nr.	D	L
TDS0200S	2.0	42
TDS0250S	2.5	42
TDS0280S	2.8	42
TDS0300S	3.0	42
TDS0320S	3.2	42
TDS0350S	3.5	42
TDS0360S	3.6	42
TDS0400S	4.0	42
TDS0440S	4.4	42
TDS0480S	4.8	42
TDS0500S	5.0	42
TDS0600S	6.0	51
TDS0630S	6.3	51



QC

Schnellspannfutter, schnell einsetzbar

Für 1/4" (6,3mm) Sechskantschaft.

Verwandelt jedes Standard-Bohrfutter zum Schnellspannfutter. Einfach austauschbar.

Spannen Sie dieses Bohrfutter in das vorhandene Bohrfutter und befestigen es mit dem Bohrfutterschlüssel. Nun können Sie Werkzeuge schnell auswechseln indem Sie einfach die Hülse verschieben.

Sie brauchen keinen Bohrfutterschlüssel mehr!

QCL6306

Professionelles Schnellspannfutter



QCH6306

DIY Schnellspannfutter f. Heimwerker



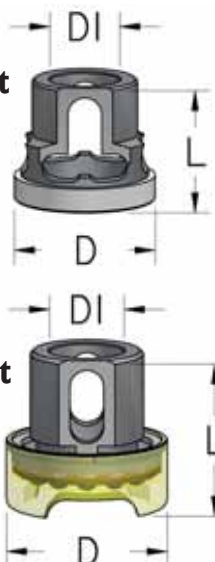
ERSATZ - TIEFENANSCHLAG (MITLAUFEND GELAGERT)

TATP

Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

Mit austauschbarem Polymer - Anlauftring.

Bestell-Nr.	DI	D	L
TATP130	13	25	25
TATP150	15	28	25



TAB

Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

Rotierender Metallkörper.

Ein Drucklager (Druck-Kugellager) inbegriffen.

Bestell-Nr.	DI	D	L
TAB1300	13	32	32.5
TAB1500	15	32	32.5

BTAT

Polymer-Anlauf Ersatzteile

- 1 Grundkörper
- 2 Polymer-Ring/Anlauftring
- 3 Druckscheibe



Bestell-Nr. Satz beinhaltet:

BTAT0255	Druckscheibe + 5 Polymer Anlauftringe f. TATP130
BTAT0285	Druckscheibe + 5 Polymer Anlauftringe f. TATP150

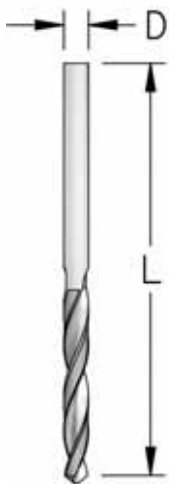


DR

HSS-Bohrer

DIN 338. M2 geschliffen.

Bestell-Nr.	D	L
DR02000	2.0	49
DR02400	2.4	57
DR02500	2.5	57
DR02800	2.8	61
DR03000	3.0	61
DR03200	3.2	65
DR03500	3.5	70
DR03600	3.6	70
DR04000	4.0	75
DR04400	4.4	80
DR04500	4.5	80
DR04800	4.8	86
DR05000	5.0	86
DR05600	5.6	93
DR06000	6.0	93
DR06300	6.3	101
DR07000	7.0	109



DRK

HSS-Kurzbohrer

DIN 1897.

M2 geschliffen.

Bestell-Nr.	D	L
DRK0280	2.8	46
DRK0300	3.0	46
DRK0320	3.2	49
DRK0350	3.5	52
DRK0360	3.6	52
DRK0400	4.0	55
DRK0440	4.4	58
DRK0450	4.5	58
DRK0480	4.8	62
DRK0500	5.0	62
DRK0600	6.0	66



DRT

HSS Kegelbohrer (Konusbohrer)

M2 geschliffen.

Bestell-Nr.	D	L
DRT0200	2.0	51
DRT0240	2.4	57
DRT0280	2.8	68
DRT0320	3.2	70
DRT0360	3.6	73
DRT0400	4.0	80
DRT0440	4.4	83
DRT0480	4.8	89
DRT0500	5.0	89
DRT0560	5.6	95
DRT0600	6.0	98
DRT0630	6.3	102

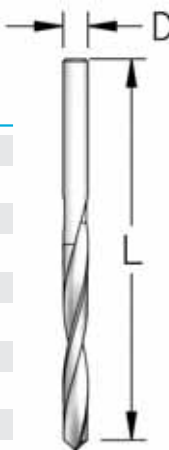


DRS

HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannut (kleiner Winkel)

DIN 338. M2 geschliffen.

Bestell-Nr.	D	L
DRS0200	2.0	49
DRS0240	2.4	57
DRS0280	2.8	61
DRS0300	3.0	61
DRS0320	3.2	65
DRS0350	3.5	70
DRS0360	3.6	70
DRS0400	4.0	75
DRS0440	4.4	80
DRS0480	4.8	86
DRS0500	5.0	86
DRS0560	5.6	93
DRS0600	6.0	93
DRS0630	6.3	101
DRS0800	8.0	117
DRS0900	9.0	125
DRS0950	9.5	125
DRS1110	11.1	142
DRS1270	12.7	150



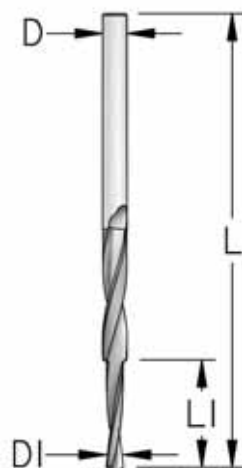
DR

HSS-Stufenbohrer

M2 geschliffen.

Einzigartige Lösung für einen Bohrvorgang:
Pilotloch + Durchgangsloch.

Bestell-Nr.	DI	D	L	LI
DR24036	2.4	3.6	70	16
DR28040	2.8	4.0	75	19
DR32044	3.2	4.4	80	22
DR35050	3.5	5.0	86	25
DR50070	5.0	7.1	109	25



TATM

Anpassbarer Tiefenanschlag

Kann auf jeden Bohrer aufgespannt werden, entweder auf die Schneide oder auf den Schaft.

Eine innovative und universale Lösung, um Löcher mit akkurater Tiefe zu bohren.

Spezialdesign, um jede Art von Anlaufspuren auf der Oberfläche zu vermeiden.

Bestell-Nr.	D	L
TATM3070	3-7	14
TATM6100	6-10	20



Warum sollte ich Geschäftspartner von WPW werden?

- Professionelle Qualität – seit 1959
- Umfassende Auswahl an Werkzeugen
- Die besten erhältlichen Hartmetall-Qualitäten
- Kreatives und erfahrenes Ingenieurteam
- Produktion mit stetig fortschreitender Automatisierung
- Verlässlichkeit und schnelle Lieferung
- Service hat oberste Priorität
- Weltweiter Export seit über 40 Jahren
- Sie bekommen exzellente, hochwertige Werkzeuge für Ihr Geld



26 Hahermesh St., Industrial Area, Karmiel
P.O.Box 6444, Karmiel 2165270, Israel
Phone: +972-4-9989482 | Fax: +972-4-9882817
Web: www.wpw-tools.com | E-mail: info@wpw.co.il